

河北大型激光机厂家

生成日期: 2025-10-06

穿孔是激光切割机开始切割的第一步，看似简单，实际上至关重要。我们先简单了解一下激光切割机的工作原理：在加工的过程中，被加工材料经过照射之后会在中心位置形成一个坑，然后会被工作气流很快的将熔覆材料去除并形成一个孔。这个孔是类似于切割穿线孔，激光会沿着这个孔为加工起始点进行切割，切割的轮廓都是由电脑程序设计好的，可以十分精确走线。那么我们将会看到激光在开始切割穿孔到进入轮廓的切割这段时间，切割速度在矢量方向上有很大的转变，就是在矢量方向90°旋转，由垂直于切割轮廓的切线方向转为切割轮廓，为轮廓夹角为0°。这样在加工材料的切割面上留下比较粗糙的切割面，主要是在短时间让激光束在矢量方向上很快移动。所以在采用激光切割机加工材料时候，一般来说设备零件切口没有很大要求的时候，可以在为激光编程的时候不做要求，这让软件自动生成穿刺点。但是设计对所要的加工零件有较高粗糙度要求的时候，在激光编程的时候就需要做手动调整，人工对穿刺点进行控制，需要把激光程序原来产生的穿刺点移到需要的合理位置，以达对加工零件表面精度的要求。激光机的主要特点：前后方向材料可整张板放进，不需切割。河北大型激光机厂家

激光机的主要特点：1、360度斜坡雕刻功能，彻底解决印刷难题；2、加工效率高，是手工刻版的10到15倍；精度高，成本低，印刷效果好；3、机械结构优化设计、整机外形尺寸较小、不只节约您的宝贵空间、而且结构不宜变形切割精度高。4、德国技术高细分驱动器，运行速度比单片机要快5倍以上。5、进口方型直线导轨，寿命可达到20年以上。6、独特的排风系统有效的保护激光头，使激光头的维护更方便。7、特制的金属镜片使聚焦后的激光束更强更细。8、运用技术使橡胶版雕刻效果更好，不容易烧糊。9、正版微雕激光雕刻软件，功能强大；雕刻切割可以同时进行；提供不收费升级服务。10、前后方向材料可整张板放进，不需切割。河北大型激光机厂家不锈钢金属管激光焊接机还可以实行切割功能，能进行3mm左右的金属材料切割。

玻璃激光雕刻技巧：一、雕刻玻璃前，先将玻璃表面弄湿。可以拿湿报纸覆盖在玻璃上，也可以用清洗液将玻璃弄湿，这样玻璃雕刻效果会好一些。但需要注意的是，玻璃表面的水会很快干掉。二、在玻璃雕刻前，使用保护箔片或胶带覆盖在玻璃表面，这样获得的雕刻效果较好。三、如果需要对加工材料进行喷砂雕刻，激光雕刻机也可以很快做出一个合适的雕刻模板。将保护涂料直接涂在玻璃上，然后用激光雕刻机描摹图案。四、如果加工半球形玻璃，就必须选择较长的聚焦波长。因为聚焦波长越长，工作面积就越大。接着将聚焦点定位在正中心位置，这样聚焦点外层都可以获得很好的雕刻效果。

激光机进行激光打标的优势：利用激光机通过激光的作用来很好的完成标识在加工材料上的打标工作，就不会像油墨打印一样是将标识附着在工件的表面。这样就能够保证打标效果的持久性，不会因为我们手指的长时间的触摸而出现消失的状况，而且激光打标机通过无耗材的操作，很好的完成了打标成本的降低。激光打标为永远性标记，不易涂改，字体采用连续线条，线条清晰，其字体可根据要求设计不易模仿的专有字体。由于传统标记容易擦掉，目前随着汽车行业对零配件可追溯性要求的提高，也就是需要永远性标记，激光标记汽车零配件方面有大范围应用。激光切割机操作细节要点：不加工时要关掉激光器或光闸。

激光打标机有什么明显优势呢？一、快速、精确：激光打标机较快的打标速度，比传统的打标系统有更高的输出功率，因此生产效率也更高。即使是用于细节打标和较小字体打标，激光打标系统也总能产生高质量的打标效果。二、永远性：激光打标机有防磨损的特性，能够对抗即是恶劣的环境条件。因此，激光打标具有持

续时间长、永远性的特点。三、安全：非接触的激光打标机不需要调整或固定打标工件。操作者不会受到激光辐射，因此使用激光打标设备就像您使用CD机或微波炉一样安全。激光雕刻机技术目前在面料行业中的应用也非常普遍。河北大型激光机厂家

激光机与传统切割机相对的优点：工艺更加精美。河北大型激光机厂家

激光雕刻机的激光切割技术：激光熔化切割：在激光熔化切割中，工件被局部熔化后借助气流把熔化的材料喷射出去。因为材料的转移只发生在其液态情况下，所以该过程被称作激光熔化切割。激光光束配上高纯惰性切割气体促使熔化的材料离开割缝，而气体本身不参与切割。气化所需的能量通常高于把材料熔化所需的能量。在激光熔化切割中，激光光束只被部分吸收。激光雕刻机的较大切割速度随着激光功率的增加而增加，随着板材厚度的增加和材料熔化温度的增加而减小。在激光雕刻机的激光功率一定的情况下，限制因素就是割缝处的气压和材料的热传导率。河北大型激光机厂家